Fiche technique

PU904

SEAL & BOND HM

Mastic PU Bâtiment Haut Module

13-10-2026 / V 5

Description

PU904 est un mastic-colle polyuréthane mono-composant polymérisant au contact de l'humidité de l'air. Il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux courants du bâtiment.



Caractéristiques et avantages

- Élasticité et résistance à la traction permanente
- Adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux
- Aspect brillant

Domaines d'emploi

Mastic-colle polyuréthane mono-composant, utilisé pour des joints & collages souples et étanches de différents matériaux du bâtiment : béton, maçonnerie, pierre, céramique, verre, bois, métal…
PU904 convient pour le calfeutrement des joints de façade et de menuiseries, et pour le remplissage de joints de sol en zones piétonnières et de trafic léger.

Conditionnement

Cartouche de 300 ml
Sachet de 400 ml

Coloris disponibles

Blanc, gris, noir

Durée limite d'utilisation

12 mois

Stockage

Dans son emballage d'origine dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C.

Certificats

A+

Fiche technique

PU904

SEAL & BOND HM

Certification SNJF, label façade, mastic élastique classe F25E
Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sfjf.fr

Caractéristiques techniques

Masse volumique	DIN 52421	env. 1,2
Résistance à la déchirure	ISO 8340	env. 10N/mm
Vitesse de polymérisation - mm/1er jour		après 24 h : env. 3 mm 1 mm/24 h ensuite
Temps de formation de la peau		env. 1h30
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Température d'application		+5°C à +35°C
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	env. 600%
Résistance au cisaillement	ISO 4587	1,1 N/mm²
Module d'élasticité	EN ISO 8339	0.4 N/mm²
Dureté Shore A	DIN 53505	env. 35
Capacité de mouvement	ISO 11600	25%
Marquage ce		EN 15651-1 : F EXT-INT CC 25 HM EN 15651-4 : PW EXT-INT CC 25HM
Résistance à la température		-40°C à +80°C
Température d'installation		+5°C à +35°C
Température de stockage		entre +5°C et +25°C
Stockage		dans son emballage d'origine, dans un endroit frais et sec
Coloris		Blanc RAL 9016 Gris RAL 7038 Noir RAL 9011

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximale conseillée est de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs et exempts d'agents antiadhérents.
- Nettoyer les supports à l'aide d'un nettoyant illbruck adapté.
- PU904 adhère sans primaire sur mortier, bois, aluminium anodisé, verre, terre cuite, pierre, grès cérame, faïence, polyester.
- Pour les matières plastiques (PVC, ABS, PMMA) ou métalliques (aluminium brut, tôles laquées) des tests préalables sont nécessaires afin de déterminer si une préparation de surface est nécessaire.

Mise en œuvre

- Mise en oeuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1.
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le PU904 selon le DTU 44.1.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310 ou AA311 afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons par L d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau .

Fiche technique

PU904

SEAL & BOND HM

Nettoyage des outils

- PU904 encore frais et non durci s'enlève à l'aide d'un nettoyant adapté.
- Pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (lame de rasoir, abrasion).

Informations importantes

- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant la polymérisation).
- Un léger bullage peut se produire lors d'applications sur béton par forte chaleur ou hygrométrie.
- En cas d'application par temps froid, stocker les cartouches ou sachets à +20°C avant utilisation.
- Une altération des coloris sous l'effet du soleil ou de certains produits chimiques de nettoyage peut être constatée.
- Pour l'application sur supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé, verre et mortier), des tests d'adhérence sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.
- Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec polymères MS, hybrides ou silicones non réticulés ainsi qu'avec des alcools ou de l'ammoniaque, qui empêcherait la réaction.

PU904 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés).
- La fabrication de vitrages isolants.
- La construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Le collage de miroirs.
- Les applications lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.
- Les applications dans le domaine alimentaire lorsque le mastic peut être en contact direct avec les aliments.
- Les applications autour des piscines.

A noter

Marchés et applications : Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Précautions de santé et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site : www.quickfds.com

Service technique

Notre équipe technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.
Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre

Fiche technique

PU904

SEAL & BOND HM

expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.

Certificats

Tremco CPG France SAS
CS 73003
12 rue du Parc - Valparc,
Oberhausbergen
67000 Strasbourg Cedex 2
France
+33 (0) 971 00 14 20